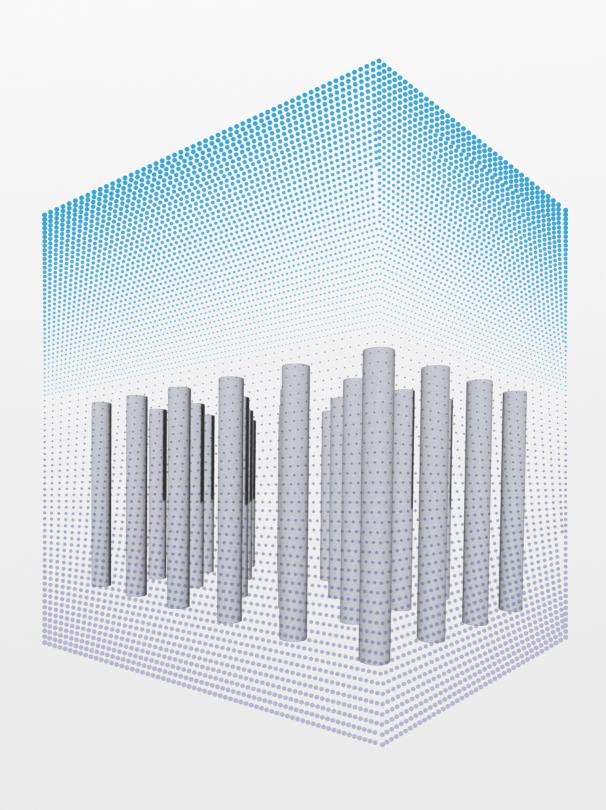
## **Pile Construction Methods & Product Book**

# 最適な基礎をご提案します。







鉛直支持力が大きく取れる **工法で**施工したい

低層建物を砂層の 軟弱地盤に摩擦杭で支える 工法で施工したい

様々な地盤に対応できる 高支持力で低コストな工法で 施工したい

全長ストレート掘削かつ、 より高支持力を実現した工法で 施工したい

残土の少ない高支持力工法 孔壁崩壊の恐れがある地盤で 中掘り施工したい

## MRXX工法

杭径・呼び名	先端地盤	杭長/最大施工深さ	認 定
4050~100110	粘土質地盤	52m以下	
4050~110120	砂質地盤	51m以下	大臣認定工法
4030-9110120	礫質地盤	53m以下	

### MRX工法

杭径・呼び名	先端地盤	杭長/最大施工深さ	認 定
300~800mm	砂質地盤 (磯混じり砂質土を含む)	24m以下	大臣認定工法

## Hyper-ストレート工法

杭径・呼び	名 先端地盤	盤 杭長/最大施工	工深さ 認 定
300~1000mm	砂質地盤		下
	#####################################	₹ 64.5m以	下 大臣認定工法
300~1200	)mm 粘土質地	盤 60.3m以	下

## Hyper-ストレートNT工法

杭径・呼び名	先端地盤	杭長/最大施工深さ	認定
300~1200mm	砂質地盤	65.9m以下	大臣認定工法
300 1200	礫質地盤	69.0m以下	人民記た工広

## Hyper-NAKS II工法

杭径・呼び名	先端地盤	杭長/最大施工深さ	認定
500 - 1000 <del></del>	砂質地盤	71.5m以下	大臣認定工法
500~1200mm	礫質地盤	75m以下	人足论化工広

最も歴史のある 旧大臣認定工法です

土木工事に適合工法 最大80mまで中掘り工法で 施工したい

支持層以外でも摩擦杭で 止められる工法で施工したい

土木工事に適合工法 杭周固定部の未固結採取を 実施して施工したい

無排土で狭小地でも 施工可能な鋼管杭工法で 施工したい

## ケムン工法(STケムン工法)

杭径・呼び名	先端地盤	杭長/最大施工深さ	認 定
300~1000mm (3035~90100)	砂質土	110D以下かつ80m以下	旧大臣認定工法
	礫質土	110D以下かつ70m以下	
300~600mm		110Dかつ30m以下	

## STJ工法

杭径・呼び名	先端地盤	杭長/最大施工深さ	認 定
450~1000mm	砂質土/礫質土	110Dかつ80m以下	旧大臣認定工法

## NEWスーパーFK工法

杭径・呼び名	先端地盤	杭長/最大施工深さ	認 定
300450~ 10001200	砂質地盤	62m	
	礫質地盤	50m	大臣認定工法
	粘土質地盤	58m	

## COPITA型プレボーリング杭工法

	杭径・呼び名	先端地盤	杭長/最大施工深さ	認定
		砂質地盤		¥8617 — 1 →
	300~1000mm	礫質地盤	60m程度	道路橋示方書記載工法
Ï	<b>学</b> 般		HO TA	

NSエコパイル®

「NSエコパイル®」は日鉄建材(株) と日本製鉄(株) の登録商標です。	,
--------------------------------------	---

杭径・呼び名	先端地盤	杭長/最大施工深さ	認 定
100~1600mm	砂質地盤	70mかつ杭径の	旧大臣認定工法
100~1000	礫質地盤	130倍以下	旧人足祕د上広



パイルの 分類

私たちが製造するパイルは大きく以下の3つに分類されます。

PHCパイル

PRCパイル SCパイル

コンクリートの 設計基準強度

TAFCOパイル:コンクリートの設計基準強度 85N/mm HITパイル: コンクリートの設計基準強度 105N/mm RANKパイル: コンクリートの設計基準強度 123N/mm

\*\* TAFCO(Toyo Asano Foundation Co.,LTD.) HIT(High Intensity Thickness) RANK(Hi Rank) ※HITパイル、BANKパイルは厚さ(壁厚)をS(標準)、M(特厚1)、I(特厚2)、O(特厚3)の最大4種類から選択できます。

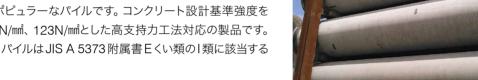
## PHCパイル (高強度プレストレストコンクリートパイル)

85N/mi TAFCO-PHCパイル

105N/mil HIT-PHCパイル

123N/mii RANK-PHCパイル

プレ (あらかじめ) ストレス (圧縮力) を加えることにより曲げ性能を向 上した、最もポピュラーなパイルです。コンクリート設計基準強度を 85N/mm、105N/mm、123N/mmとした高支持力工法対応の製品です。 TAFCO-PHCパイルはJIS A 5373 附属書Eくい類のI類に該当する 製品です。



形状:ストレート、ストレート+溝



85N/mi TAFCO-STパイル

105N/mil HIT-STパイル

123N/mil RANK-STパイル

PHCパイルの端部を拡径したパイルです。TAFCO-STパイルは PHC、FKと同様にJIS A 5373付属書Eくい類のI類に該当する製品 です。ただし、長さ3m、溝付きくい及び拡頭くいはJIS外製品となり ます。MRXX工法用下くいは溝付きくいとなります。従来からの使用 方法である拡径部を先端側とする拡底くいの他に、拡径部を頭部 側として拡頭くいとすることもできます。



形状:拡径、拡径+溝



## 85N/mi TAFCO MCパイル

基本的には、PHCパイルと同じですが、プレストレスの導入量(12N/ mi)が大きく、曲げ耐力に優れたパイルです。

形状:ストレート



## PHCパイル (高強度プレストレストコンクリートパイル)

85N/mi TAFCO-FKパイル 105N/mi HIT-FKパイル

PHCパイルに1m間隔で節部を設け地盤との摩擦力を増大させた パイルです。TAFCO-FKパイルはJIS A 5373 附属書Eくい類のI類 に該当する製品です。頭部側を拡径したEタイプとすることもできま す。ただし、EタイプはJIS外製品となります。

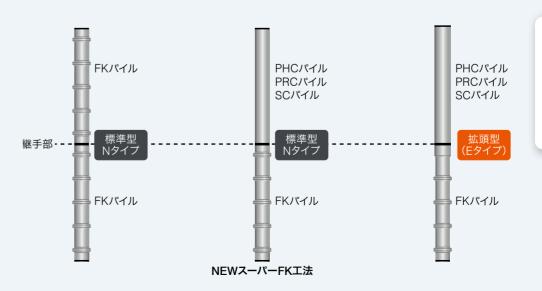
形状:節、節+拡径



### パイルの組み合わせ例



### FKパイルを用いた組み合わせの一例



FKパイルの継手側の形状は軸 部径仕様である標準型のNタ イプと拡頭仕様のEタイプがあ ります。さらにEタイプには節部 径仕様と、節部径と軸部径の中 間径の仕様があり、必要な水平 力に応じて合理的な設計ができ るように開発されました。



### PRCパイル (高強度プレストレスト鉄筋コンクリートパイル)

85N/mil TAFCO-CPRCパイル

105N/mil HIT-CPRCパイル

105N/mil HIT-TSPRCパイル

コンクリート設計基準強度を85N/mm、105N/mmとしたPRCくいです。PC鋼棒間に異形棒鋼を配置し、道路橋示方書で規定されたせん断補強鉄筋量を配置しており、高い水平抵抗力を発揮します。全長に異形棒鋼を配置した全長PRCと、途中まで異形棒鋼を配置した部分PRCがあります。

異形棒鋼の鉄筋量でI~VIの種類に区分されます。

形状:ストレート、ストレート+溝



105N/mi HIT-PRC-STパイル

105N/mi HIT-TSPRC-STパイル

HIT-CPRCパイルとSTパイルの両方の特徴を取り入れたパイルです。拡径部は先端側とし、頭部側がPRC部となる部分PRCであり、拡底くい(下くい)として使用されます。

形状:拡径、拡径+溝



## SCパイル (外殻鋼管付きコンクリートパイル)

80N/mil TAFCO-SCパイル(SKK400 材相当)

85N/mi TAFCO-SC IIパイル(SKK490材相当)

105N/mi HIT-SCパイル(SKK400材相当)

105N/mi HIT-SC IIパイル(SKK490 材相当)

圧縮に強いコンクリートと引張に強い鋼材の長所を組み合わせて、 既製コンクリートくいで最も高い水平性能を有しています。外殻鋼 管にSKK400相当を用いたSCとSKK490相当を用いたSCIがあり ます。従来では鋼管厚さの異なる組み合わせはSCくい同士を現場 溶接で継ぐ必要がありましたが、不等厚鋼管を用いても製造できま す。

形状:ストレート



不等厚鋼管を用いることにより1本の SC杭において2種類の鋼管厚さを選択 できる杭です。鋼管厚さ $t_1$ と $t_2$ の最大 差が7mmの範囲内において様々な組 合せが可能となります。大きな水平力 が発生する杭頭部の鋼管厚さのみを厚 く製造することにより、継手部が無い状態で部分的に杭性能を高めることが出 来、経済的な設計が可能になります。



## NSエコパイル (回転圧入鋼管杭)

「NSエコパイル®」は日鉄建材(株)と日本製鉄(株)の登録商標です。

## INSエコパイル

鋼管の先端に螺旋状の羽根を溶接した鋼管杭です。施工に当たっては、全旋回機等で鋼管を回転圧入します。その際、先端羽根のくさび効果で推進力を発揮することにより、スムーズな貫入が可能となります。

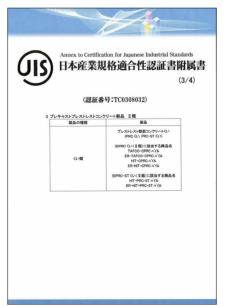


## 当社の製品はいずれも JIS認証製品又は(一財)日本建築センターから 評定、評価を頂いております。











### 打込み工法 打撃工法(直打ち)工法 油圧ハンマ プレボーリング併用打撃工法 ドロップハンマ Hyper-ストレート工法 注1) Hyper-ストレートNT工法 注1) MRXX工法 注1) ・ズに即 プレボーリング拡大根固め工法 MRX工法 注1) ケムン(STケムン)工法 <sup>注2)</sup> プレボーリング L COPITA型プレボーリング杭工法 た確 プレボーリング根固め工法 セメントミルク工法 かな工法 プレボーリング最終打撃工法 セリファーFK工法 <sup>注2)</sup> 埋込み工法 摩擦支持工法 NEWスーパーFK工法 注3) STJ工法 注2) 中掘り拡大根固め工法 Hyper-NAKSII工法 注1) 中掘り 中掘り根固め工法 中掘り打撃工法 回転 回転固め工法 NSエコパイル工法 注4)

注1)印は当社が取得した大臣認定工法。 注2)印は当社が取得した旧38条における大臣認定工法。 注3)印は日本高圧コンクリート(株)の指定施工会社認定を受けた工法。 注4)日鉄建材株式会社開発工法、当社はNSエコパイル工法協会会員。

### 建築プランやご要望にお応えし 最適な工法をご提案いたします



### 国土交通大臣認定工法

STJ工法 ···················· 道路橋示方書記載工法	Hyper-NAKSⅡ工法 ·······大臣認定工法
旧大臣認定工法	Hyper-ストレート工法大臣認定工法
ケムン工法(STケムン工法) … 旧大臣認定工法	Hyper-ストレートNT工法大臣認定工法
セリファーFK工法 旧大臣認定工法	NEW スーパー FK 工法 ·············大臣認定工法
MRX工法 ······· 大臣認定工法	COPITA型プレボーリング杭工法 …道路橋示方書記載工法
MRXX工法···················大臣認定工法	NSエコパイル工法 ····································

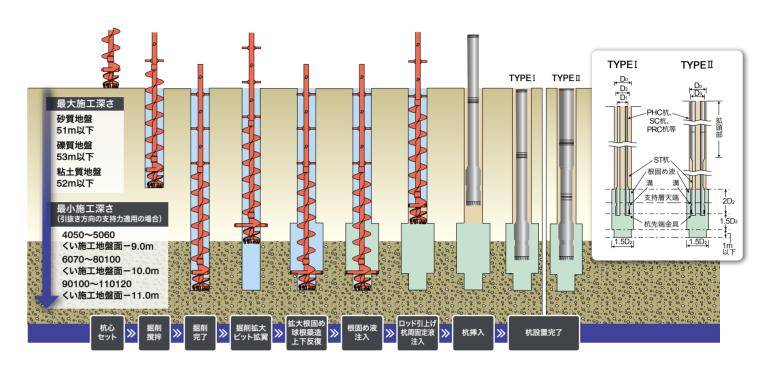
## MRXX工法

本工法は、専用掘削拡大ビットを用いて所定深度まで掘削攪拌し、その後 油圧装置により掘削拡大ビットを開翼させ杭周固定液を注入しながら引き 上げます。根固め球根を築造した掘削孔に、下杭としてST杭を自沈または 回転によって所定位置に設置します。また、中杭に拡頭杭を用いる(TYPE II) ことにより、上杭の杭径を大きくして水平耐力増大のメリットを生かせる工法 です。

適用杭径・地盤

4050~100110 粘土質地盤 4050~110120 砂質地盤・礫質地盤



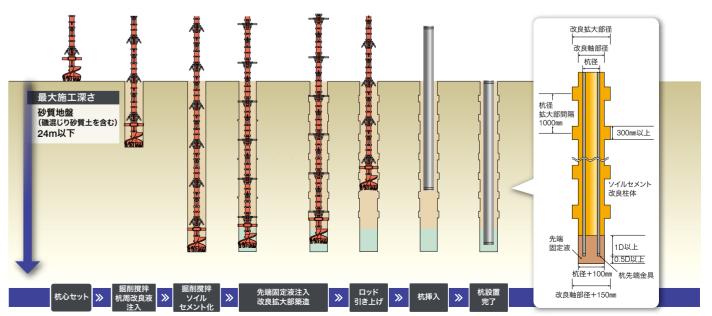


## MRX工法

拡大翼を備える攪拌拡大ロッド及び拡大翼の開閉確認装置を用いて、攪拌 拡大ロッドの拡大翼を開かせ、上下反復することで改良拡大部を築造し摩 擦力を多く確保する工法です。そして、先端開放型の既成コンクリート杭を 自沈または回転によって所定位置に設置する工法です。

適用杭径・地盤 300~800mm 砂質地盤 (磯混じり砂質土を含む)





# Hyper-ストレート工法

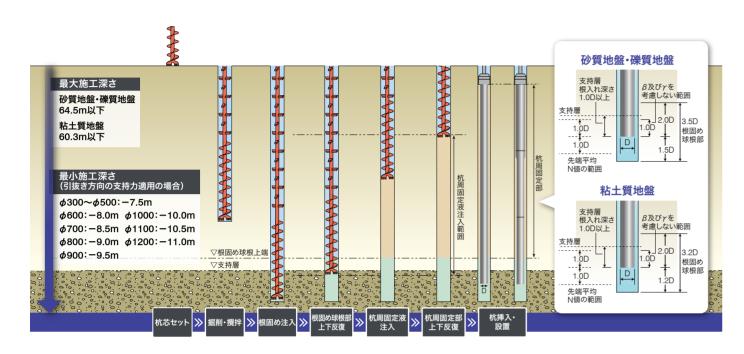
#### プレボーリング拡大根固め工法

Hyper-ストレート工法は、オーガにより地盤を先行掘削した後に根固め液・杭周固定液を注入し、杭を自沈または回転により所定の支持層に1D以上挿入する工法です。また、効率的に施工をサポートする施工管理システムを導入することで、根固め球根部の築造管理や支持層管理をリアルタイムで行い、品質管理に努めています。

適用杭径・地盤

300~1000mm 砂質地盤·礫質地盤 300~1200mm 粘土質地盤





# Hyper-ストレートNT工法

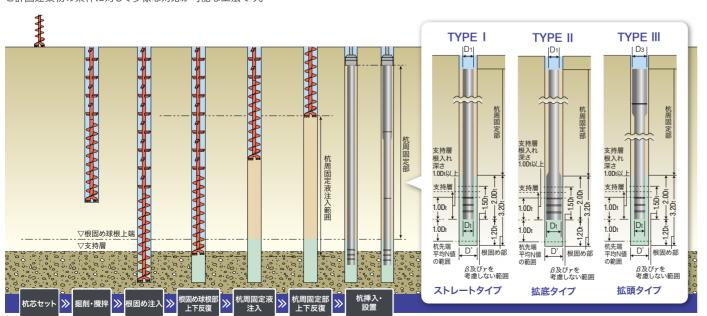
### プレボーリング拡大根固め工法

オーガにより地盤を杭先端部径の1.33倍で先行掘削した後に掘削孔最下端より根固め液を注入・攪拌を行い根固め部を築造する工法です。杭周固定部には根固め液と同配合の杭周固定液を注入・攪拌を行い、築造した孔内に杭を自沈または回転によって所定の地盤に挿入します。杭先端部には溝を有する杭を必ず使用し、支持層中に根入れすることで高い支持力を実現します。杭構成の形状としては全長ストレート杭、先端部を拡径させる構成、杭頭部を拡径させる構成と計画建築物の条件に対して多様な対応が可能な工法です。

適用杭径・地盤

適用杭径·地盤 300~1200mm 砂質地盤·礫質地盤





# Hyper-NAKS II 工法

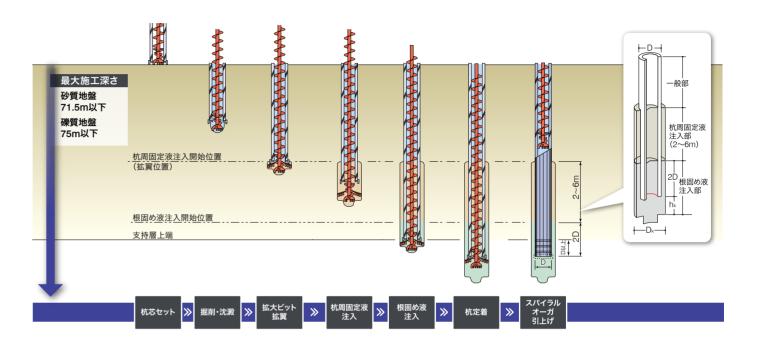
#### 中掘拡大根固め工法

杭中空部に設置したスパイラルオーガ及び油圧式拡大ビットにより、杭先端の直下地盤を掘削・排土するとともに、杭自重及び圧入力により掘削と杭の挿入を同時に行う工法です。そして、所定深度の拡大掘削位置から油圧式拡大ビットを拡翼して、杭周固定液、根固め液を注入して掘削・攪拌しながら杭先端部に拡大球根を築造し、根固め部に杭先端部を定着して支持力の発現を行う工法です。

適用杭径・地盤

500~1200mm 砂質地盤・礫質地盤





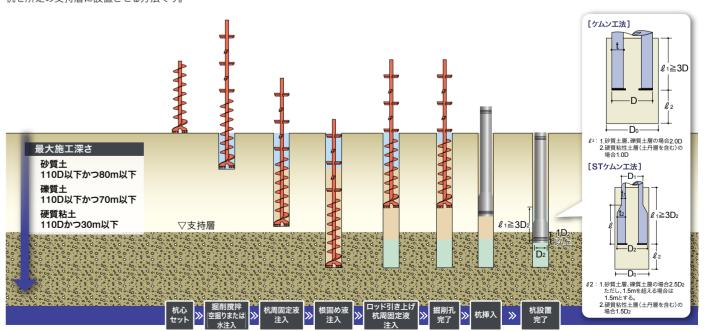
# ケムン工法・STケムン工法

### プレボーリング拡大根固め工法

杭径+10cmの掘削ビット(ケムン工法)、拡径部外径+5cmの掘削ビット(STケムン工法)、スパイラルオーガ及び攪拌翼を有する掘削攪拌シャフトで 杭周固定液を注入しながら支持層を所定の深さまで掘削します。その後、根 固め液に切り替えて所定量注入完了後、掘削攪拌シャフトをゆっくり引上げ 掘削孔を築造します。その掘削孔に杭を挿入し、自沈あるいは回転によって 杭を所定の支持層に設置させる方法です。

300~1000mm 砂質土地盤・礫質土地盤 (3035~90100) 砂質土地盤・礫質土地盤 (呼び名) 300~600mm 粘土質地盤 (3035~5060)





## STJ工法

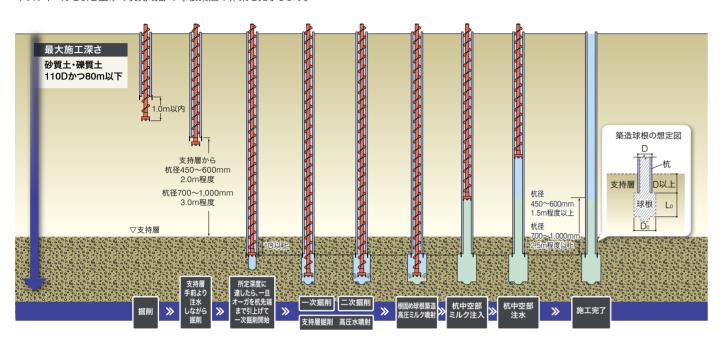
#### 中掘拡大根固め工法

STJ工法は先端部に高圧噴射ノズルをもつSTJビットを取付けた連続スパイラルオーガをあらかじめ杭中空部に挿入して、掘削を開始します。杭先端が支持層の所定深さに達した後、拡大球根の築造を行います。STJビットの2方向ノズルより高圧水を噴射し支持層の掘削を行った後、根固め液を高圧噴射させながら、油圧ジャッキによりゆっくりスパイラルオーガを引き上げ拡大球根を築造します。引続き杭中空部内にもジェット噴射しながら所定の高さまでスパイラルオーガを引き上げて杭先端部の球根築造の作業を完了します。



450~1000mm 砂質土地盤·礫質土地盤





# NEWスーパーFK工法

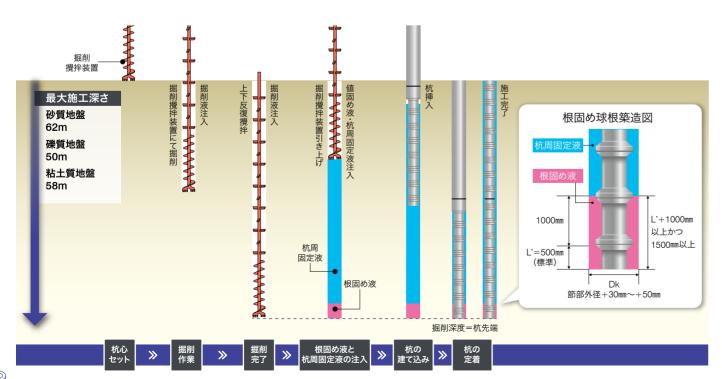
### 摩擦支持工法

NEWスーパーFK工法は、根固め液および杭周固定液の材料として高炉セメント(B種)とSF混和材を使用することで、根固め部および杭周固定部に膨張効果を与え、基礎杭と周囲の地盤に大きな摩擦力を発揮できる工法です。



300450~10001200 砂質地盤·礫質地盤·粘土質地盤





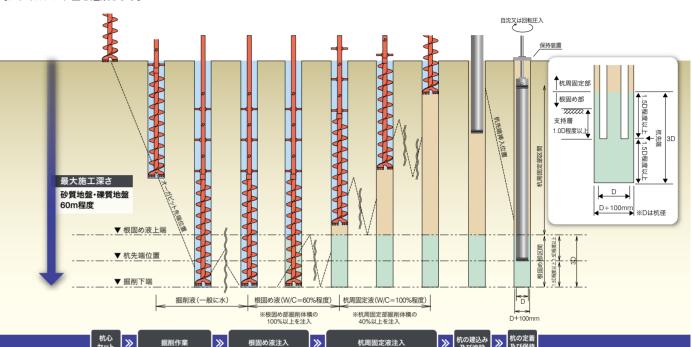
# COPITA型プレボーリング杭工法

#### プレボーリング拡大根固め工法

全長同径で掘削を行い、掘削攪拌された掘削孔を造成し、所定深度(支持層付近)において、根固め液(水セメント比W/C=60%程度のセメントミルク)を注入して掘削底部に根固め部を造成、掘削攪拌装置を引き上げながら杭周固定液(W/C=100%程度のセメントミルク)を注入・攪拌して、地盤内にソイルメント柱を造成します。



300~1000mm 砂質地盤・礫質地盤・岩盤



## NSエコパイル工法

### 回転貫入工法

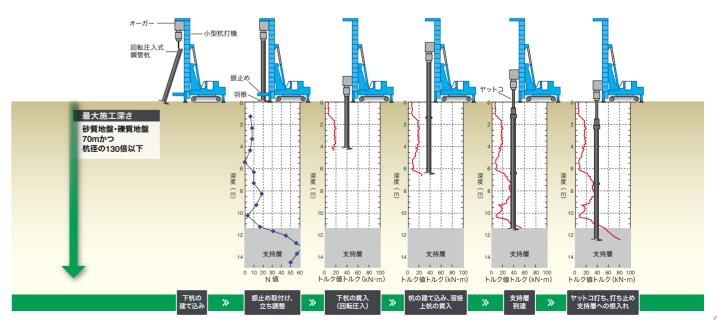
先端に螺旋状の羽根の付いた鋼管を回転させ、先端羽根のくさび効果により推進力を得て地盤中に貫入させます。土質柱状図と施工記録(施エトルクなど) との対比により、支持層を確認し、支持層への根入れを行って打ち止めます。小径杭( $\Phi$ 400 程度以下) の施工には小型圧入機、中径杭( $\Phi$ 400  $\Phi$ 600 程度) の施工には三点式杭打ち機、大径杭( $\Phi$ 600  $\Phi$ 1600) の施工には全旋回機を主として用います。

適用杭径・地盤

適用杭径・地盤 100~1600㎜ 砂質地盤・礫質地盤



- ●環境性・経済性が両立できます。
- ●狭い道でも搬入できます。
- 小さな施工スペースでも施工可能です。 (最小施工スペース:5×10m(目安)
- ●近接施工が可能です。●上空制限にも対応
- ●大深度施工



# トリプルプレートジョイント(T・P JOINT)



杭と杭の接合は溶接継手が主流でしたが、近年無溶接継手(機械式継手)が主流となってきています。当社では主にトリプルプレートジョイント (T・P JOINT) を用いています。土木 (プレボーリング工法) でも使用可能です。



### トリプルプレートジョイント(T·P JOINT)の特長

- 1 気象条件 (風、雨、気温等) の影響を受けにくく、 安定した施工ができます。
- 2 火気厳禁の場所でも安全に施工ができます。
- 3 溶接継手に比較して施工時間を短縮できます。
- 4 接続プレートを3分割し、軽量化を計っているので、取り扱いが容易です。
- 5 接続ボルトの締め付けはトルクレンチを使用し、 特殊な工具及び特殊な技能者を必要とせず、施 工管理が容易です。
- 6 接続プレートの杭本体からの突き出しが小さいの で抗周面摩擦力への影響が少ない。
- 7 全ての部品は、工場製品を使用するので、品質 の信頼性が高い。

